

H2FOAM LITE v24

TECHNICKÝ LIST

H2Foam Lite v24 je na místě vytvrzovaná, stříkaná tuhá polyuretanová pěna (spadající do rozsahu normy EN 14315-1).

H2Foam Lite v24 je izolace s nízkou hustotou, otevřenými buňkami, pružná, 100% vodou napěněná. Produkt je určen k použití jako tepelná izolace a vzduchová bariéra ve střeších, dutinách stěn, podlahových konstrukcích, stropních konstrukcích, podkrovích (větraných i nevětraných) a podkrovních prostorech (větraných i nevětraných).

Lze ji stříkat na beton, zdivo, dřevo, sádkartonové desky a dřevotřískové desky, ocel a membrány.

Další informace najdete v návodu k instalaci H2Foam Lite v24.

VLASTNOSTI PĚNY

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI		
EN ISO 29470	Zdánlivá hustota	6 – 8 kg/m ³
EN 12667	Tepelná vodivost	0,038 W/m.K
EN 1609	Propustnost pro vodu	W0,3
EN 12086	Propustnost vodní páry	MU3,3
VOC	Uvolňování nebezpečných látek	A+
EN 1604	Rozměrová stabilita	DS(TH)4

VÝSLEDKY POŽÁRNÍCH ZKOUŠEK		
EN 13501-1+A1	Reakce na oheň	Třída E

PROFIL REAKTIVITY*	
Doba síťování	Doba růstu
4 – 8 sekund	14 – 17 sekund

*Ruční míchání v kelímku (50:55; A:B při 20 °C)

CHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI KAPALNÉ SLOŽKY*		
VLASTNOST	A-PMDI ISOKYANÁT	PRYSKYŘICE H2Foam Lite v24
Barva	Hnědá	Bílá
Viskozita při 25 °C	cca 200 mPa s	cca 800 mPa s
Měrná hmotnost	cca 1,24 g/cm ³	cca 1,1 g/cm ³
Skladovatelnost neotevřeného sudu při správném skladování	12 měsíců	6 měsíců
Skladovací teplota	15–30 °C	15–30 °C
Poměr míchání (objem)	1:1	1:1

PROVOZNÍ PODMÍNKY

DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ*	
Počáteční nastavená teplota primárního ohříváče	55–65 °C
Počáteční teplota pro tepelné vytvrzení hadice	55 – 65 °C
Počáteční nastavený tlak zpracování	900–1500 PSI
Teplota podkladu a okolní teplota (Žádná vlhkost na povrchu podkladu)	> -15 °C
Obsah vlhkosti dřevěného podkladu	≤19 %
Obsah vlhkosti v betonu	Beton musí být vytvrzený, suchý a bez prachu a uvolňovacích prostředků.

*Teploty a tlaky při nanášení pěny se mohou značně lišit v závislosti na teplotě, vlhkosti, nadmořské výšce, podkladu, zařízení a dalších faktorech. Během zpracování musí aplikátor neustále sledovat vlastnosti stříkané pěny a upravovat teploty a tlaky zpracování tak, aby byla zachována správná buněčná struktura, přilnavost, soudržnost a celková kvalita pěny. Za zpracování a nanášení produktu H2Foam Lite v24 v souladu se specifikacemi nese výhradní odpovědnost aplikátor.

Zařízení musí být schopno dodávat správný poměr (1:1 podle objemu) směsi polymerního isokyanátu (PMDI) a polyolu při odpovídajících teplotách a tlacích stříkání. Podklad musí mít teplotu nejméně -15 stupňů, přičemž nejlepších výsledků zpracování se dosahuje při vlhkosti vzduchu nižší než 80 %. Podklad musí být rovněž zbaven vlhkosti (rosy nebo námrazy), mastnoty, oleje, rozpouštědel a jiných látek, které by mohly nepříznivě ovlivnit přilnavost polyuretanové pěny.

SKLADOVÁNÍ A POUŽITÍ

Složky A a B přípravku H2Foam Lite v24 by měly být skladovány při teplotě 15 °C až 30 °C. Složka A (HBS Isocyanate) by měla být chráněna před zamrznutím. Skladovatelnost složky B (pryskyřice H2Foam Lite v24) je 6 měsíců; složky A (HBS Isocyanate) je 12 měsíců.

Před nástřikem musí být složka B H2Foam Lite v24 (pryskyřice H2Foam Lite v24) nejprve promíchána pomocí míchadla a poté během celé aplikace nepřetržitě míchána pneumatickým míchadlem. Teplota materiálu v sudech musí být 27–35 °C. Toho se dosáhne recirkulací materiálu přes ohříváče na dávkovači zpět do sudů. K ohřevu sudů lze také použít ohřívací pláště s regulací teploty.

Neskladujte materiál na plošinách jinak, než je to nutné pro aktuální potřeby aplikace. Materiál ponechaný uvnitř plošin může v teplejších měsících snadno překročit tuto doporučenou teplotu. Nadměrné teplo degraduje materiál složky B (pryskyřice H2Foam Lite v24) a zkracuje jeho použitelnou životnost. Neskladujte materiál v otevřených sudech

Pokud byl materiál přepravován v mrazivých podmínkách, skladujte jej při pokojové teplotě po dobu minimálně 24 hodin, aby dosáhl správného stavu. Nepokoušejte se sud během skladování ohřívat.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Izolační produkty HBS ve formě stříkané pěny mají vynikající výsledky v oblasti zdraví a bezpečnosti.

Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím vyžadováno odpovídající školení.

Se složkami stříkané pěny je třeba zacházet opatrně a v přísném souladu s bezpečnostními pokyny podle odpovídajícího školení. Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jak je uvedeno v povinném školení. Pracujte v dobře větraném prostoru. Kontakt s pokožkou a očima; v případě kontaktu okamžitě opláchněte velkým množstvím vody a pokud podráždění přetrvává, vyhledejte lékařskou pomoc. Složky skladujte v těsně uzavřených nádobách při doporučených teplotách, mimo dosah vlhkosti, zdrojů tepla a přímého slunečního záření. Nezacházejte s nimi bez řádného školení. Konkrétní pokyny a postupy pro případ nouze vždy najdete v bezpečnostním listu (SDS) produktu.

OPĚTOVNÝ VSTUP A POBYT V PROSTORU APLIKACE

Časy vycházejí z větrání během a po aplikaci:

DOBY PRO OPĚTOVNÝ VSTUP A POBYT V PROSTORU APLIKACE		
RYCHLOST VĚTRÁNÍ (VÝMĚNA VZDUCHU ZA HODINU)	DOBY PRO VSTUP APLIKÁTORŮ, POMOCNÍKŮ, INFORMOVANÉ ŘEMESLNÍKŮ A DODAVATELE	DOBY PRO OPĚTOVNÉ OBÝVÁNÍ PRO VŠECHNY OSTATNÍ
Při 0,3 výměnách vzduchu za hodinu	24 hodin	24 hodin
PŘI 1,0 ACH	12 hodin	24 hodin
Při 10,0 ACH	4 hodiny	24 hodin
Při 40,0 ACH	1 hodina	2 hodiny

Počet výměn vzduchu lze vypočítat pomocí následujícího vzorce:

$$ACH = \frac{Fan\ Power\ in\ l/s * 3,6}{Room\ Volume\ in\ m^3}$$

Pokud počet výměn vzduchu není dostatečný, lze použít větší ventilátor nebo více ventilátorů

BALENÍ

Komponenty jsou dodávány v sudech o objemu 200 l.

Složka A – 250 kg

Složka B – 226 kg

