



AGRIBALANCE®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Agribalance® es un sistema de espuma de poliuretano semirrígido de dos componentes, de celda abierta, aplicado por aerosol, que contiene más de 20% de materiales renovables de base agrícola (aceites vegetales refinados). Este producto es un sistema de espuma totalmente rociado con agua, que tiene una baja densidad en sitio, con una excelente adhesión a varios sustratos y a sí mismo. Agribalance incorpora la tecnología de solución monofásica desarrollada por Huntsman Building Solutions para una excelente vida útil y un procesamiento consistente. Agribalance cumple con la intención de los códigos de construcción residencial y comercial del Consejo Internacional de Códigos para el aislamiento de espuma de poliuretano plástico en aerosol. Agribalance cumple con las indicaciones del USDA para el contacto incidental con alimentos.

PROPIEDADES FÍSICAS			
ASTM D 1622	Densidad	0.6 - 0.8 lb/pie ³	9.6 - 12.8 kg/m ³
ASTM C 518	Resistencia térmica envejecida (valor R a 1 pulgada)	4.45 pie ² h ² F/BTU	0.78 Km ² /W
ASTM E 283	Permeabilidad al aire a 75 Pa a 3.5" (75 Pa = 25 mph de viento)	< 0.02 L/sm ²	
	Permeabilidad al aire a 500 Pa a 3.5"	0.003 L/sm ²	
	Permeabilidad al aire a 1000 Pa a 3.5"	0.006 L/sm ²	
	Permeabilidad al aire a 1500 Pa a 3.5"	0.011 L/sm ²	
	Permeabilidad al aire a 2000 Pa a 3.5"	0.018 L/sm ²	
ASTM E 96	Permeabilidad al vapor de agua a 5"	4.95 perms 2	83 ng/Pa•s•m ²
ASTM D 2126	Estabilidad dimensional a 158°F (70°C) 97% RH (28 días)	3.16 (% de cambio de volumen)	
ASTM D 1621	Resistencia a la compresión	1.86 psi	12.82 kPa
ASTM D 1623	Resistencia a la tensión	3.87 psi	26.68 kPa

RESULTADOS DE LAS PRUEBAS DE INCENDIO		
ASTM E 84	Características de quemado de la superficie, 5.5" de espesor Índice de propagación de flama Humo generado	Clase I 15 - 20 400
NFPA 286	Barrera de ignición - Cumple con el IBC y el IRC de 2006, 2009 y 2012, y con el Apéndice X de ICC-ES AC-377, para usar en áticos y entrepisos con: Blazelok™ IB4 con un espesor de película seca de 5 mils, un espesor de película húmeda de 9 mils o No Burn Plus XD con un espesor de película seca de 6 mils, un espesor de película húmeda de 10 mils o Heatlok Soy con un espesor de 2".	Aprobado
NFPA 286	Barrera térmica - Cumple con el IBC y el IRC de 2006, 2009 y 2012, como acabado interior sin barrera térmica de 15 minutos con Blazelok™ TBX a 15 mils de espesor de película seca.	Aprobado
ASTM D 1929	Propiedades de ignición (temperatura de ignición espontánea)	968°F (520°C)

PERFIL DE REACTIVIDAD			
Tiempo de crema 1 - 2 segundos	Tiempo de gel 3 - 4 segundos	Tiempo libre de adhesión 6 - 7 segundos	Fin de subida 6 - 7 segundos

PROPIEDADES DEL COMPONENTE LÍQUIDO		
PROPIEDAD	ISOCIANATO A-PMDI	RESINA AGRIBALANCE
Color	Café	Ámbar
Viscosidad a 77°F (25°C)	180 - 220 cps	250 - 450 cps
Gravedad específica	1.24	1.08 - 1.12
Vida útil del tambor sin abrir y almacenado correctamente	12 meses	12 meses
Temperatura de almacenamiento	50 - 100°F (10 - 38°C)	50 - 100°F (10 - 38°C)
Proporción de mezcla (volumen)	1:1	1:1

*Véase la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) para obtener más información.

PARÁMETROS RECOMENDADOS DE PROCESAMIENTO*		
Temperatura inicial de recirculación	80 – 85°F	27 – 30°C
Temperatura inicial del calentador primario	120 °F	49 °C
Temperatura inicial de la manguera	120 °F	49 °C
Presión inicial de procesamiento	1300 psi	8963 kPa
Temperatura de sustrato y de ambiente	Verano > 50°F Invierno > 30°F - 60°F	Verano > 10°C Invierno > -1°C - 16°C
Contenido de humedad del sustrato	≤ 19%	≤ 19%
Contenido de humedad del concreto	El concreto debe estar curado, seco y libre de polvo y desmoldantes.	

*Las temperaturas y presiones de aplicación de la espuma pueden variar considerablemente según la temperatura, humedad, elevación, sustrato, el equipo y otros factores. Durante el procesamiento, el aplicador debe observar continuamente las características de la espuma rociada y ajustar las temperaturas y presiones de procesamiento para mantener la estructura celular, la adhesión, la cohesión y la calidad general de la espuma adecuadas. Es responsabilidad exclusiva del aplicador procesar y aplicar Agribalance según las especificaciones.

Requisitos generales: El equipo debe ser capaz de suministrar la proporción adecuada (1:1 por volumen) de isocianato polimérico (PMDI) y mezcla de polioli a temperaturas y presiones de rociado adecuadas. El sustrato debe estar al menos 5 grados por encima del punto de rocío, con mejores resultados de procesamiento cuando la humedad ambiental es inferior al 80%. El sustrato también debe estar libre de humedad (rocío o escarcha), grasa, aceite, disolventes y otros materiales que puedan afectar negativamente a la adhesión de la espuma de poliuretano.

Agribalance debe estar separado del interior del edificio por una barrera térmica aprobada o un material de acabado aprobado equivalente a una barrera térmica de acuerdo con los códigos aplicables. Agribalance debe ser rociado a un espesor mínimo de 3" por pasada. Este producto no debe utilizarse cuando la temperatura de servicio continuo del sustrato o de la espuma sea inferior a -60°F (-51°C) o superior a 180°F (82°C). Agribalance no debe utilizarse en contacto con agua a granel, bajo el nivel del suelo o para cubrir conductos flexibles.

Descargo de responsabilidad: La información aquí contenida es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Solicitamos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de utilizarlos y que se cercioren de su contenido e idoneidad. Nada de lo aquí expuesto constituye una garantía, expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad, ni se infiere la protección de ninguna ley o patente. Quedan reservados todos los derechos de patente. El producto de espuma es combustible y debe protegerse de acuerdo con los códigos aplicables. Protéjalo del contacto directo con llamas y chispas, por ejemplo, alrededor de trabajos en caliente. El remedio exclusivo para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo de nuestros materiales.

