



# FOAMLOK® 750

## GUÍAS DE MEZCLA Y APLICACIÓN

### Diseño de producto

FOAM-LOK® 750 es una espuma OC de alto rendimiento aplicada en aerosol cuando se instala siguiendo las pautas de aplicación, se adhiere tenazmente a los miembros y sustratos de la estructura. FOAM-LOK® 750 es un aislamiento de espuma de poliuretano de baja densidad, de celda abierta, flexible y 100% soplado con agua. Es capaz de instalarse en áticos sin ventilación, sin barrera de ignición o revestimiento.

FOAM-LOK® 450 es un sistema de dos componentes que rocía 1: 1 por volumen a través de un equipo rociador estándar de alta presión.

### Uso del producto

FOAM-LOK® 750 forma una barrera de aire completamente sellada en las cavidades de las paredes y se puede usar para rellenar construcciones de paredes con montantes de 2" x 6" en una sola aplicación. Su rendimiento es superior al de la guata de fibra de vidrio o al aislamiento soplado de uso común. Se adhiere bien a la mayoría de los materiales de construcción y proporcionará una barrera continua contra la infiltración de aire durante la vida útil del edificio. Como componente de un enfoque de "sistemas" para la construcción adecuada de la envolvente del edificio, FOAM-LOK® 450 proporciona un rendimiento excepcional en la reducción de la transferencia de calor.

### Aplicaciones de producto recomendadas

- Áticos ventilados y no ventilados
- Paredes de cavidades
- Áreas de aislamiento crítico

AR 42/42 Mix Chamber



AR 52/52 Mix Chamber



Fusion AP Spray Gun



### Método de aplicación de proceso

Recomendaciones	FOAM-LOK 750
Pistola Rociadora	Pistola Rociadora Fusion AP o Equivalente
Cámara de Mezcla	AR 42/42 o AR 52/52

### Requisitos de proceso de mezcla

Recomendaciones	FOAM-LOK 750
Mezclador/agitador de barril recomendado	Agitador de alta viscosidad montado en tapón de hoja expansible Graco (Pieza N° 26C150)
Velocidad recomendada del agitador	500 rpm
Presión máxima de trabajo del agitador	100 psi
Compresor de aire recomendado	19 cfm o mayor

### Parámetros de proceso recomendados

Recomendaciones	FOAM-LOK 750
Temperatura ambiente	20 – 120°F (-6 – 49°C)
Presiones del equipo	1,100 - 1,500 psi (dinámico)
Temperatura de precalentamiento (manguera, A&B)	130 – 155°F (54 – 68°C)
Temperatura de precalentamiento del barril (antes de su uso)	50 – 90°F (10 – 32°C)
Temperatura de almacenamiento (almacén)	60 – 85°F (15 – 29°C)

## PROCEDIMIENTO DE INICIO

La temperatura del barril de material FOAM-LOK® FL 750 no debe ser inferior a 50°F y no debe exceder los 90°F. Temperatura recomendada de 80°F para que se produzca un procesamiento óptimo. La temperatura en exceso de 90°F puede disminuir el rendimiento y producir defectos cosméticos dentro de la estructura y superficie de la espuma. Una vez que se ha purgado la línea de resina, se puede usar la recirculación para aumentar las temperaturas, pero se prefiere que se usen mantas de barril antes de comenzar el proceso de cambio para asegurar una temperatura uniforme del barril. Si la aplicación se detiene por más de 30 minutos, el material de la manguera debe recircularse nuevamente dentro del barril para asegurar que no se haya producido ninguna separación en la manguera. La temperatura máxima durante la recirculación no debe exceder los 110°F.

El FL 750 debe mezclarse a alta velocidad durante 30 minutos con un agitador antes de su uso. Una vez que se completa la mezcla inicial, la agitación se puede reducir a una velocidad media en un cuarto de vuelta. La mezcla debe continuar durante todo el proceso de aplicación para mantener una mezcla uniforme. Recircule a través del dosificador y la manguera para precalentar el material en el barril a 70°F (se recomiendan 85°F) y asegúrese de que el producto esté bien mezclado.

**IMPORTANTE:** FL 750 DEBE agitarse constantemente durante todo el proceso de recirculación y aplicación para mantener una mezcla uniforme y evitar cualquier separación de la resina.

NO haga circular ni mezcle componentes "A" o "B" de otros proveedores en contenedores FL 450.

## PROCEDIMIENTO DE DRENADO

Antes de introducir el FL 750 en cualquier equipo, purgue cualquier material anterior de su sistema. Apague y desconecte el aire de todas las bombas de transferencia. Retire las bombas de barril de los barriles ISO y de resina y limpie las bombas y los tubos de inmersión. Asegúrese de que la carcasa de la bomba de barril de resina esté vacía. Coloque las bombas de barril y los tubos de inmersión en barriles Huntsman Building Solutions ISO y FL 750. Vuelva a conectar o encienda el aire a las bombas de barril. Utilice las bombas de barril para purgar las mangueras de recirculación y suministro de resina y ISO a sus respectivos barriles o en contenedores para su reutilización. Normalmente se purgan de uno a dos galones de material, dependiendo de la longitud de la manguera. Cuando termine y cambie a otro sistema, enjuague el lado "B" (lado de resina) con 3-4 galones de agua.

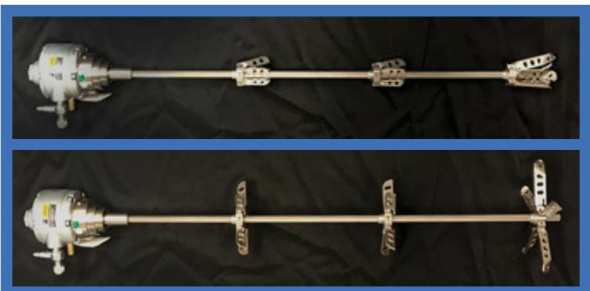
## GUÍA DE APLICACIÓN

FL 750 se puede aplicar en edificios residenciales unifamiliares y multifamiliares, así como en edificios comerciales y agrícolas. FL 750 se puede aplicar a todos los espacios de paredes, techos y pisos con el propósito de aislamiento térmico y control de fugas de aire. FL 750 se puede aplicar a cualquier material de construcción típico, incluidos, entre otros, sustratos de madera, metal, mampostería y concreto.

## EQUIPO DE PROCESO DE AGITACIÓN

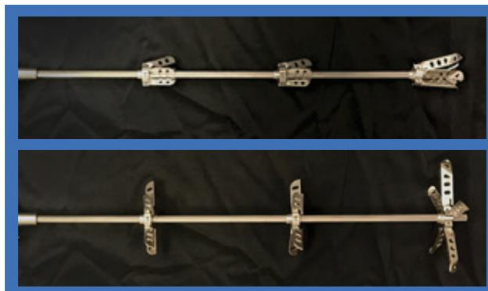
### Agitador de alta viscosidad montado en tapón de hoja expansible

- Pieza Graco # 26C150



### Conjunto del eje de hoja expansible

- Pieza Graco # 17V342



## CARACTERÍSTICAS DE APLICACION

El material mezclado correctamente dará como resultado una estructura de celda y un color uniformes en toda la aplicación. FL 750 no debe aplicarse a materiales con un contenido de humedad superficial del 20% o más. Si la espuma parece correr, combarse o gotear, las temperaturas de la manguera y de precalentamiento deben aumentarse en incrementos de 3°F hasta que se corrija el problema. En ningún momento las temperaturas deben exceder los 150°F para el A, B o la manguera. En algunos casos, es posible que sea necesario reducir la presión de la máquina para minimizar la cantidad de material que se aplica y disminuir la posibilidad de expulsar material reactivo del sustrato. Cuando se aplica más de una capa de material, se recomiendan (15) minutos entre pasadas, particularmente en clima frío para permitir que la humedad de la superficie se evapore antes de que ocurra la siguiente aplicación. Si la segunda aplicación muestra separación entre pasadas o delaminación, se debe aumentar el tiempo entre pasadas.

## PROCEDIMIENTO DE APAGADO

Para prepararse para el apagado durante la noche, estacione el sistema dosificador de acuerdo con los procedimientos del fabricante. Esto debe incluir engrasar la pistola rociadora de acuerdo con los procedimientos del fabricante. Si se observa encogimiento o delaminación del material rociado, existen 4 problemas posibles:

### # 1. Mezcla incorrecta del material:

Verifique el equilibrio de los medidores. Si los medidores están equilibrados, aún puede existir la posibilidad de una pantalla obstruida u obstrucción parcial en la cámara de mezcla.

### # 2. Contracción y delaminación:

Una indicación de material inconsistente que no está completamente mezclado sería la aparición de cavidades intermitentes o huecos en el sustrato que pueden cambiar de cada (2) a (4) bahías. Si esto se nota durante la aplicación, se requiere una mayor mezcla del material. Detenga la aplicación y mezcle en alto durante (30) minutos adicionales, luego recircule para limpiar las líneas y comience la aplicación nuevamente.

### # 3. El material está demasiado caliente:

Se resuelve disminuyendo la temperatura en incrementos de 3°F hasta que el problema se detenga.

### # 4. Alto contenido de humedad del sustrato:

El contenido de humedad (humedad de la superficie) debe ser inferior al 20% como máximo y preferiblemente inferior al 17%. La humedad de la superficie es muy común en aplicaciones de clima frío y es el resultado de calentar rápidamente un área para la aplicación.

Huntsman Building Solutions recomienda calentar un área en clima frío antes de una aplicación para asegurar un rendimiento óptimo del material y usar la ventilación adecuada para el proceso. Como el aire se calentará más rápidamente que el sustrato y el sustrato tiene una exposición fría al exterior, puede producirse condensación de humedad en el sustrato. Incluso los niveles bajos de humedad pueden contribuir a la contracción de un producto de celda abierta. Simplemente continúe calentando el área y espere un momento para que la condensación se evapore para resolver este problema.

## APLICACIONES EN CLIMAS FRÍOS

En la mayoría de los casos, la mejor técnica de aplicación para climas fríos es trabajar de abajo hacia arriba del objetivo previsto. Esto permite que el material acumule y mantenga el calor a medida que el material reacciona y ayuda a superar las condiciones ambientales y del sustrato fríos. El espesor mínimo de pasada por pasada en clima frío debe resultar en no menos de 2 a 3 pulgadas de espuma para asegurar que la reacción desarrolle la temperatura adecuada para lograr una reacción completa de todos los materiales.

## CREDENCIALES/CERTIFICADOS

ICC ESR-4322

## ÁTICOS SIN VENTILACIÓN

Huntsman Building Solutions FOAM-LOK® 450 se puede aplicar a la parte inferior de la plataforma del techo hasta un máximo de 20 pulgadas y dejarse al descubierto si su espesor es de un mínimo de 3 1/2 pulgadas en la plataforma del techo. Consulte al Departamento Técnico de Huntsman Building Solutions para obtener más detalles.

Tasa de ventilación (cambios de aire por hora)	Período de reingreso para rociadores, ayudantes, trabajadores comerciales informados y contratistas	Período de reocupación para todos los demás
A 10.0 ACH	4 horas	24 horas

## VIDA ÚTIL DEL MATERIAL

Doce (12) meses cuando se almacena dentro del rango de temperatura recomendado.

## REQUISITOS DE ALMACENAMIENTO

Los materiales almacenados en almacenes que no se utilizarán inmediatamente, ambos componentes A y B deben almacenarse entre 60°F y 85°F.

ESTOS VALORES SE REFIEREN AL ESPESOR TOTAL DEL PRODUCTO PROBADO NO AL ESPESOR MÁXIMO PERMITIDO POR PASADA O APLICACIÓN. SE DEBE DEJAR QUE LA ESPUMA SE ENFRÍE DURANTE 10 A 20 MINUTOS O HASTA QUE LA TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE HAYA REGRESADO AL AMBIENTE ANTES DE INTENTAR APLICACIONES ADICIONALES DE ESPUMA. LA ESPUMA APLICADA EN EXCESO O SIN PERMITIR EL ENFRIAMIENTO PUEDE RESULTAR, PERO NO LIMITARSE AL EXCESO DE ACUMULACIÓN Y PODRÍA RESULTAR EN INCENDIOS O LA GENERACIÓN DE OLORES OFENSIVOS QUE PUEDEN NO DISIPARSE CON EL TIEMPO. ÁTICOS SIN VENTILACIÓN

## BARRERA TÉRMICA

Los códigos IRC e IBC requieren que el SPF esté separado del interior de un edificio por una barrera térmica aprobada de quince (15) minutos, como una placa de yeso para paredes de 1/2" o equivalente, instalada según las instrucciones del fabricante y los requisitos del código correspondiente. Hay excepciones a los requisitos de barrera térmica: (1) Las autoridades del código pueden aprobar revestimientos basados en pruebas de fuego específicas para la aplicación de SPF. Por ejemplo, los sistemas de revestimiento que pasan con éxito pruebas a gran escala pueden ser aprobados por las autoridades del código en lugar de una barrera térmica; (2) SPF protegido por mampostería de 1" de espesor no necesita una barrera térmica. Algunos materiales que ofrecen protección contra la ignición, llamados "barreras de ignición", pueden no ser considerados como alternativas de barrera térmica a menos que cumplan con NFPA 286 u otra prueba de quemadura a gran escala. Los aplicadores deben solicitar los datos de prueba y las aprobaciones del cuerpo del código u otras indicaciones escritas de aceptabilidad según el código para asegurarse de que el producto seleccionado ofrezca protección de acuerdo a los códigos.

## Manejo y seguridad

¡La protección respiratoria es OBLIGATORIA! Huntsman Building Solutions requiere que se use aire suministrado y una mascarilla facial completa durante la aplicación de cualquier sistema de espuma aplicado por aspersión. Comuníquese con Huntsman Building Solutions para obtener una copia del Programa Modelo de Protección Respiratoria desarrollado por CPI o visite su sitio web en [www.polyurethane.org](http://www.polyurethane.org). Las personas con alergias respiratorias conocidas deben evitar la exposición al componente "A". El componente "A" contiene grupos isocianato reactivos. Los materiales deben manipularse y utilizarse con la ventilación adecuada. Los vapores no deben exceder el TLV (0.02 partes por millón) para isocianatos. Evite respirar los vapores. Use un respirador aprobado por NIOSH. Si ocurre inhalación de vapores, retire a la víctima del área contaminada y administre oxígeno si respira con dificultad. Llame a un médico de manera inmediata. Evite el contacto con la piel, ojos y ropa. Abra los recipientes con cuidado, permitiendo que la presión se libere de forma lenta y segura. Use gafas de seguridad química y guantes de goma cuando manipule o trabaje con contacto, lave el área con agua y jabón. Lave la ropa antes de volver a usarla. Los aplicadores deben garantizar la seguridad del lugar de trabajo y del personal de construcción colocando letreros apropiados que adviertan que todo "trabajo en caliente", como soldar, soldar y cortar con sopletes, debe realizarse a no menos de 35 pies de cualquier espuma expuesta. Si se debe realizar un "trabajo en caliente", toda la espuma de poliuretano en aerosol debe cubrirse con una manta de soldador o contra incendios adecuada, y se debe proporcionar una guardia contra incendios.

## En caso de derrames o fugas

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado.
- Contenga y cubra el material derramado con un material absorbente suelto como aceite seco, vermiculita, aserrín o arcilla esmectítica.
- Con una pala, coloque el material de desecho absorbente en contenedores de desecho adecuados.
- Lave bien las áreas contaminadas con agua caliente y jabón.
- Ventile el área para eliminar los vapores.
- Informe los derrames importantes a las agencias ambientales apropiadas.

## En caso de medios de extinción de incendios

Extintores de polvo químico seco como fosfato monoamónico, sulfato de potasio y cloruro de potasio. Además, dióxido de carbono, espuma química de alta expansión (proteínica) o agua rociada para incendios grandes. Se recomienda la ventilación con presión positiva del área de trabajo para minimizar la acumulación de vapores en el área de trabajo durante la aplicación. Deben evitarse las técnicas de aplicación inadecuadas de este sistema de espuma. Esto incluye grosor excesivo, material fuera de proporción y rocío en espuma ascendente. Los posibles resultados de los materiales aplicados incorrectamente pueden incluir, entre otros, la acumulación excesiva de calor y pueden provocar un incendio u olores ofensivos que pueden no disiparse con el tiempo y/o un rendimiento deficiente del producto debido a la densidad inadecuada del material aplicado. Deben evitarse grandes masas de materiales rociados. Cuando se generen grandes masas, se deben retirar del área, cortar en trozos pequeños y dejar enfriar antes de su eliminación. No seguir esta recomendación puede provocar un incendio. Se recomienda que haya un extintor de incendios en una zona fácilmente accesible en el área de trabajo.

## DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Los datos aquí presentados no están destinados a ser utilizados por aplicadores no profesionales o aquellas personas que no compran o utilizan este producto en el curso normal de su negocio. El usuario potencial debe realizar las pruebas pertinentes para determinar el rendimiento y la idoneidad del producto en la aplicación prevista, ya que la determinación final de la idoneidad del producto para cualquier uso en particular es responsabilidad del comprador. Todas las garantías y garantías en cuanto a los productos suministrados por Huntsman Building Solutions tendrán solo aquellas garantías y garantías expresadas por escrito por el fabricante. El único recurso del comprador con respecto a cualquier reclamo importante será contra el aplicador del producto. Los datos antes mencionados sobre este producto se deben utilizar como guía y están sujetos a cambios sin previo aviso. Se cree que la información aquí contenida es confiable, pero pueden existir riesgos desconocidos. HUNTSMAN BUILDING SOLUTIONS NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE PATENTE O GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD O APTITUD PARA EL USO, CON RESPECTO A NUESTROS PRODUCTOS O INFORMACIÓN AQUÍ ESTABLECIDA.

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos contenidos en este documento son verdaderos y precisos en la fecha de emisión y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Huntsman Building Solutions para verificar la exactitud antes de especificar u ordenar. No se da ni se da a entender ninguna garantía de precisión. Garantizamos que nuestros productos se ajustan al control de calidad de Huntsman Building Solutions. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, el rendimiento o las lesiones resultantes del uso.

Copyright © 2020 Huntsman Building Solutions Todos los derechos reservados. Huntsman Building Solutions™ y FOAM-LOK™ son marcas comerciales de Huntsman Building Solutions en los EUA y otros países.