



GUÍA DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Puede encontrar información adicional sobre el producto en el sitio web de Huntsman Building Solutions en www.huntsmanbuildingsolutions.com. Consulte los siguientes documentos, además de esta Guía de Aplicación del Producto, para establecer los parámetros de procesamiento para las distintas condiciones climáticas y del sustrato:

- Guía sobre las Mejores Prácticas para la Instalación de Espuma de Poliuretano en Espray del Centro para las Industrias del Poliuretano.
- Hoja de Datos Técnicos de Geolift
- HDS [Hoja de Datos de Seguridad] de Geolift lado-B
- HDS de A-PMDI

DIRECTRICES GENERALES DE PROCESAMIENTO

Geolift requiere calor del dosificador para completar las reacciones químicas necesarias para crear una espuma que cumpla con las especificaciones de la Hoja de Datos Técnicos. Para procesar Geolift se necesitan calentadores primarios en pleno funcionamiento y calor en la manguera. Por favor, consulte al Departamento de Servicio Técnico de Huntsman Building Solutions para obtener más ayuda.

ACONDICIONAMIENTO QUÍMICO

Los tambores de productos químicos deben almacenarse y mantenerse entre 50°F (10°C) y 85°F (29°C) antes de procesarlos en el lugar de trabajo. Si los tambores están abultados debido al calor excesivo, no los abra. Enfríe los tambores durante aproximadamente 24 – 48 horas para permitir que el agente espumante reaccionado vuelva a su estado líquido. Puede ser necesario utilizar otros medios para enfriar los tambores en el sitio. Póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Huntsman Building Solutions para obtener más información.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Geolift está diseñado para ser aplicado directamente al suelo debajo de la losa de hormigón. Por lo tanto, la única preparación significativa del sustrato que se necesita es lo que hacemos con el hormigón. Localice la zona de la losa que desea elevar y utilice un taladro de martillo equipado con brocas de 5/8" de diámetro por 2 pies de largo para perforar agujeros en el hormigón. Los agujeros no deben estar a menos de 6" del borde de la losa. Al perforar los agujeros, asegúrese de que la broca atraviesa el hormigón y ha excavado en el suelo debajo de la losa en toda su longitud. Esta acción forma parte de la técnica necesaria en el concepto de elevación del hormigón. A continuación, se fija un adaptador especialmente diseñado en el agujero de 5/8" con el uso de un martillo. Se utiliza un dispositivo de nivelación, como un nivel Zip o una marca predeterminada, para garantizar que el hormigón se eleva hasta la posición deseada. Luego, se sujeta la pistola en el adaptador y se inyecta el Geolift en el suelo en ráfagas cortas mientras se monitorea el dispositivo de nivelación, a medida que el hormigón se está levantando.

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

EQUIPO – Siga las directrices de operación segura del fabricante del equipo de pulverización. Cada unidad de pulverización es ligeramente diferente y tendrá que ajustar su calentador primario y las temperaturas de la manguera en consecuencia para cada sistema de espuma de poliuretano. Ajuste las presiones de procesamiento y la técnica de aplicación para obtener un patrón de pulverización apropiado para el sustrato y la estructura.

DOSIFICADOR – Utilice únicamente bombas volumétricas de desplazamiento positivo de proporción fija (uno a uno) conectadas a un propulsor común.

BOMBAS DE TRANSFERENCIA – Utilice bombas de transferencia de doble acción 2:1 o 1:1, asegurando que se suministre la misma presión desde ambos lados al dosificador. Para procesar espumas de 2 libras que contengan el agente espumante 245fa no deben utilizarse las bombas de membrana, montadas en la pared o en el tambor. Póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Huntsman Building Solutions para obtener recomendaciones.

CALENTADORES PRIMARIOS – Los calentadores primarios deben ser controlados por resistencia, varillas de calentamiento de contacto directo, que pueden ser sumergibles, estilo bloque de masa y de tubo o combinación de varillas de contacto de calentamiento directo y bloque de masa (calentador híbrido). Los calentadores primarios deben ser controlados a través de controladores independientes, separados del calor de la manguera para asegurar la temperatura en el punto exacto. Es posible que el B-803 no se pulverice de forma consistente de acuerdo con la especificación escrita si la combinación de la capacidad de bombeo del dosificador, la capacidad de calor primario y la velocidad de descarga de la pistola de pulverización (tamaño de la cámara de mezclado) están en desequilibrio. Póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Huntsman Building Solutions para obtener orientación adicional.

MANGUERAS CALENTADAS – Huntsman Building Solutions recomienda el uso de mangueras de pulverización calentadas con una clasificación de ≥ 2000 psi. Utilice mangueras resistentes a la humedad diseñadas específicamente para el isocianato. La manguera de pulverización calentada debe ser capaz de mantener temperaturas de hasta 190°F (88°C) y debe calentarse utilizando un elemento eléctrico con un sensor de temperatura independiente. La manguera calentada también debe ajustarse y controlarse por separado de los calentadores primarios A y B, y debe ser capaz de mantener la temperatura desde los calentadores primarios A y B en todo el recorrido hasta la pistola de pulverización.

LAVADO/CAMBIO DESDE OTRO PRODUCTO QUÍMICO A GEO LIFT

Siga el procedimiento de lavado publicado en el sitio web de Huntsman Building Solutions. Nunca lave con agua a través del lado-A (lado iso). Si no se enjuaga correctamente, se producirá una espuma fuera de especificación que no cumple con las especificaciones del fabricante y no califica para la garantía limitada de por vida de Huntsman Building Solutions.

APLICACIÓN DE LA ESPUMA

Como preparación para la pulverización, se debe realizar una pulverización de prueba fuera del objetivo para verificar los ajustes de la presión de procesamiento, el calentador primario y la temperatura de la manguera. Los "puntos de temperatura inicial" que se indican a continuación y en la Hoja de Datos Técnicos son parámetros iniciales generales sugeridos; es importante observar la espuma y el tiempo de reacción de la masa reaccionante y realizar ajustes adicionales a lo largo del día, según sea necesario, para mantener de manera adecuada la estructura de la celda, la adhesión, la cohesión y la calidad general de la espuma.

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO RECOMENDADAS*

Punto de temperatura inicial del calentador primario	100 – 110°F	38 – 43°C
Punto de temperatura inicial del calor de la manguera	100 – 110°F	38 – 43°C
Punto de la presión inicial de procesamiento	700 psi	4827 kPa
Temperatura del sustrato y del ambiente	> 32°F	> 0°C

PROCESAMIENTO EN CLIMA FRÍO

La temperatura mínima del sustrato y del ambiente para Geolift es de 50°F (10°C). Las bajas temperaturas afectan al proceso de formación de espuma de dos maneras.

1. Las reacciones químicas pueden ralentizarse debido a la reducción de la energía exotérmica dentro de la masa en expansión, lo que podría dar lugar a una estructura de celda deficiente, al goteo y a la presencia de huecos por la lentitud en la formación del plástico.
2. Las bajas temperaturas suelen acarrear una reducción del rendimiento.

La temperatura y el tipo de sustrato influyen más en la calidad de la espuma que la temperatura del aire, ya que la velocidad de transferencia de calor del líquido al aire es mucho más lenta que la del líquido al sustrato. Si la temperatura del sustrato es demasiado baja, o el suelo está congelado, el calor producido por la reacción química puede ser absorbido hacia el sustrato tan rápidamente que la formación de plástico y la generación de celdas se vuelven muy lentas, por lo que se reduce el rendimiento.

ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS

La resina de Geolift lado-B se envasa en contenedores o tambores metálicos de cabeza cerrada. La A-PMDI se envasa en contenedores o tambores metálicos de cabeza cerrada. Almacene la resina del lado-B a temperaturas entre 50°F (10°C) y 85°F (29°C). Almacene el isocianato del lado-A a temperaturas entre 50°F (10°C) y 100°F (38°C). Deben mantenerse alejados de la luz solar directa. Retire la bomba de transferencia y cierre bien los tapones del tambor de A-PMDI y del lado-B después de su uso. La resina Geolift lado-B tiene una vida útil de 6 meses cuando se almacena dentro del rango de temperaturas aceptables para el almacenamiento y el tambor está en su estado original, sin que se hayan retirado los tapones. Consulte la HDS de Geolift lado-B para obtener información adicional sobre el producto.

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN

Visite www.huntsmanbuildingsolutions.com o llame al 817-640-4900 para obtener más información sobre protección para la salud, la seguridad y el medio ambiente en relación con los productos químicos del poliuretano.

Descargo de responsabilidad: La información aquí contenida es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Solicitamos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de utilizarlos y que se cercioren de su contenido e idoneidad. Nada de lo aquí expuesto constituye una garantía, expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad, ni se infiere la protección de ninguna ley o patente. Quedan reservados todos los derechos de patente. El producto de espuma es combustible y debe protegerse de acuerdo con los códigos aplicables. Protéjalo del contacto directo con llamas y chispas, por ejemplo, alrededor de trabajos con calor. La única indemnización para todas las reclamaciones probadas es la sustitución de nuestros materiales.