



H2FOAM LITE F FICHE TECHNIQUE

Produit de construction: Produit en mousse rigide de polyuréthane projetée de classe CCC1 entrant dans le champ d'application de la norme NF EN 14315-1.

H2FOAM LITE F est un isolant en mousse polyuréthane projetée in situ, souple, à cellules ouvertes expansées à l'eau, fabriqué par Huntsman Building Solutions. Le produit est utilisé en tant qu'isolant thermique assurant également l'étanchéité à l'air en mur, toiture, sous-face de plancher, combles et vides sanitaires ventilés.

Le produit peut être appliqué sur les supports suivants: béton, maçonnerie, bois, métal, plaque de plâtre, panneau de particules et membrane HPV.

PROPRIÉTÉS DE LA MOUSSE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES		
EN 1602	Densité apparente	7-9kg/m ³
EN 12667	Conductivité thermique	0,038 W/m.K
EN 1609	Perméabilité à l'eau	W0,41
EN 12086	Perméabilité à la vapeur d'eau	MU1,5
ISO 16000	Emissions de COV	A+
EN 1604	Stabilité dimensionnelle	DS(TH)3

RÉSULTATS DES TESTS AU FEU		
EN 13501-1+A1	Réaction au feu	NPD

PROFIL DE RÉACTIVITÉ		
Temps de crème	Temps de montée	Hauteur
4-5 secondes	14-17 secondes	43-49 cm

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES

PROPRIETES DES COMPOSANTS LIQUIDES		
PROPRIÉTÉS	HBS ISOCYANATE	RÉSINE H2FOAM LITE F
Couleur	Marron	Blanc
Viscosité @25C	200 mPa.s	600 - 1200 mPa.s
Gravité spécifique	1,24 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Durée de conservation du baril non ouvert stocké correctement	12 mois	6 mois
Température de stockage	15 - 30°C	15 - 30°C
Proportion du mélange (volume)	1:1	1:1

CONDITIONS DE TRAITEMENT

CONDITIONS DE TRAITEMENT RECOMMANDÉES*	
Température de consigne de la machine	54 - 60°C
Température cible des tuyaux	54 - 60°C
Pression de consigne de la machine	1200 PSI 82 bar
Température du support et température ambiante (Pas de présence d'humidité sur la surface du support)	> -15°C
Taux d'humidité du support bois	≤ 19% HR
Taux d'humidité du support béton	Le béton doit être sec et propre (sans poussière ni graisse ou dépôts)

Les températures et pressions d'application de la mousse peuvent grandement varier en fonction de la température, de l'humidité, de l'altitude, du type de support, du matériel et d'autres facteurs. Pendant la mise en œuvre, l'applicateur doit continuellement observer les caractéristiques de la mousse projetée et ajuster les températures et pressions pour maintenir une qualité satisfaisante (expansion des couches successives, adhésion au support, cohésion des couches, etc.). L'applicateur doit respecter les recommandations de mise en œuvre de la mousse H2Foam Lite F.

Exigences générales: La machine de projection doit être capable de fournir en ratio correct (1:1 en volume) un mélange d'isocyanate (PMDI) et de polyol à des températures et pression de projection adéquates. Le support doit être à une température supérieure à -15 degrés. Les conditions de projection sont optimales lorsque l'humidité ambiante est inférieure à 80%. Le support doit être exempt d'humidité (rosée ou givre), de graisse, d'huile ou solvants, et de tout autres matériaux qui affecteraient l'adhésion de la mousse polyuréthane.

STOCKAGE ET UTILISATION

Les composants A et B d'H2Foam Lite F doivent être stockés entre 15°C et 30°C. Le composant A doit être protégé du gel. La durée de conservation du composant B est de 6 mois, celle du composant A de 12 mois.

Avant la projection, le composant B doit être mélangé avec une pagaie pour homogénéiser le produit dans le fût. Pendant l'application, un mélangeur pneumatique doit également être utilisé. La température des composants dans les fûts doit être comprise entre 27°C et 35°C. Pour cela, utiliser la machine en mode recirculation produit. Des couvertures chauffantes peuvent également être utilisées pour aider au chauffage des fûts.

Ne stockez pas d'autre produit dans le camion que celui nécessaire pour le chantier en cours. Les produits laissés à l'intérieur des camions peuvent facilement dépasser les températures recommandées en hiver comme en été. Le gel dégrade le composant A (isocyanate) et une chaleur excessive porte à ébullition les gaz d'expansion du composant B (polyol) ce qui dégrade le produit.

Si les composants sont soumis au gel durant leur transport, les stocker à température intérieure ambiante pendant au moins 24 heures. Ne pas tenter de chauffer le fût pendant le stockage.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Chaque camion doit disposer d'une trousse de premiers secours et être équipé d'une station de lavage des yeux. Les fiches de données de sécurité des composants sont également obligatoires partout où les produits HBS sont stockés ou utilisés.

Le port de l'équipement de protection individuelle (EPI) prescrit est nécessaire lors de la manipulation des composants chimiques afin d'éviter tout contact direct avec la peau et les yeux. Veuillez-vous référer à la fiche de données de sécurité pour connaître l'ensemble des procédures de manipulation recommandées. Note : Les individus réagissent différemment aux mêmes expositions, certains étant plus sensibles que d'autres.

HBS recommande que seuls les applicateurs et les professionnels formés portant l'EPI approprié pénètrent dans une zone de 15 mètres autour de l'application de la mousse projetée pendant les 24 heures suivant cette application. Cette zone de 15 mètres doit être ventilée à un taux de 0,3 ACH (renouvellement d'air par heure) pendant l'application et maintenue pendant ces 24 premières heures. Veuillez-vous référer au tableau ci-dessous pour connaître les différents délais de réoccupation et les conditions ACH correspondantes et empêcher toute personne ne portant pas l'EPI approprié ou n'ayant pas été formée par HBS d'entrer dans la zone de 15 mètres conformément aux conditions de réoccupation et à la recommandation de HBS. Il est nécessaire de permettre une ventilation active du site afin de s'assurer que les émissions résultant des applications soient complètement évacuées de la zone d'application.

VENTILATION

Durée de ventilation pendant et après l'application par projection :

Ventilation Changement d'air par heure (ACH)	Temps nécessaire avant réouverture du chantier	Temps nécessaire avant réoccupation du bâtiment
0.3 ACH	24 H	24 H
1.0 ACH	12 H	24 H
10 ACH	4 H	24 H
40 ACH	1 H	2 H

Le nombre de changements d'air peut être calculé au moyen de la formule suivante

$$\text{changement d'air par heure} = \frac{\text{puissance de ventilation l/s} * 3,6}{\text{volume de la pièce m}^3}$$

Si le nombre de changement d'air par heure n'est pas suffisant, un plus grand extracteur ou plusieurs extracteurs peuvent être utilisés.

CONDITIONNEMENT

Les composants sont fournis dans des fûts d'une capacité de 200L.

Composant A – 250 kg

Composant B – 218 kg

CONFORMITÉ ET CERTIFICATIONS DES PRODUITS



Marquage CE :

Le produit est sous Marquage CE, procédure obligatoire pour la mise sur le marché européen des produits de construction.



Certification KEYMARK:

Le produit est couvert par la certification européenne KEYMARK qui atteste de la conformité de ses performances.