



PIPFOAM 400

FICHE TECHNIQUE

Le **PIP Foam 400** est un système de mousse rigide d'uréthane à deux composants et à cellules fermées, spécialement conçu pour les applications de coulée sur place. Le PIP Foam 400 fait appel à une technologie d'agent gonflant n'appauvrissant pas la couche d'ozone, sans substances appauvrissant la couche d'ozone (SACO) et démontrant un faible PRP (potentiel de réchauffement planétaire, low-GWP), inférieur à 5.

Applications :

- Panneaux isolants
- Cavité interne
- Taxidermie
- Panneaux structuraux.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Résistance thermique R (panneau de 2 po d'épaisseur, 2 jours à 23 °C (73 oF))	5,6 à 6,4 pi ² •h•°F/Btu•po	0,984 à 1,12 m ² •°C/W	ASTM C 518
Conductivité thermique K (panneau de 2 po d'épaisseur, 2 jours à 23 °C (73 oF))	0,156 à 0,179 Btu•po/pi ² •h•°F	0,887 à 1,016 W/m ² •°C	ASTM C 518
Densité en place	3.7-4.3 lbs/pi ³	59.3-69.0 kg/m ³	ASTM D 1621
Résistance à la compression	50 +/- 10 % lb/po ²	345 +/- 10 % lb/po ²	ASTM D 1621
Absorption d'eau	1,09 %		ASTM D 2842
Stabilité dimensionnelle (% changement de volume, 28 jours)			
Humidité relative de l'air ambiant 70 °C (158 oF)	-0,53 %		ASTM D 2126
Humidité relative de l'air ambiant -30 (-22 oF)	-0,20 %		

PROPRIÉTÉS DES COMPOSANTS LIQUIDES*		
PROPRIÉTÉ	A1004 ISOCYANATE	PIPFOAM 400
Couleur	Brun	Verdâtre
Viscosité @ 25 °C (77 oF)	150 à 350 cP	550 à 950 cP
Densité relative	1,24	1,12 à 1,18
Durée de conservation d'un fût non ouvert correctement stocké	12 mois	6 mois
Température de stockage	10 à 38 °C (50 à 100 °F)	10 à 29 °C (50 à 85 °F)
Rapport de mélange (poids)	100	100

*Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche technique.

PROFIL DE RÉACTIVITÉ				
	Temps de crémage	Temps de gélification	Temps de séchage hors poisse	Densité - Gonflement sans contrainte
Malaxage à la main*	30 à 40 secondes	110 à 130 secondes	180 à 220 secondes	2,8 à 3,2 lb/pi ³
Mélange à la machine*	10 à 20 secondes	65 à 80 secondes	100 à 140 secondes	2,8 à 3,2 lb/pi ³

*Malaxage à bras à l'aide d'un malaxeur de 2 po @ 2500 tr/min pendant 10 secondes, composants liquides à 20 °C (68 °F)

**Machine à haute pression (2500 lb/po²), composants liquides à 23 °C (73 °F)

RECOMMANDATIONS DE TRAITEMENT*				
Type de machine	Pulvérisateur PIP à haute ou basse pression		Pulvérisateur	
Température isocyanate	68 à 77 °F	20 à 25 °C	95 à 105 °F	35 à 41 °C
Température de la résine	68 à 77 °F	20 à 25 °C	110 à 120 °F	43 à 49 °C
Température du tuyau	—	—	95 à 105 °F	35 à 41 °C
Température du moule ou du panneau	113 à 131 °F	45 à 55 °C	110 à 130 °C	43 à 54 °C
Densité en place minimale	3.7 lb/pi ³	59.3 kg/m ³	3.7 lb/pi ³	59.3 kg/m ³

*Les températures et les pressions d'application de la mousse peuvent varier de façon importante en fonction de la température, de l'humidité, de l'altitude, du substrat, de l'équipement et d'autres facteurs. Tout au long du traitement, l'applicateur doit sans cesse observer les caractéristiques de la mousse et adapter les températures et les pressions de traitement pour conserver une structure cellulaire, une adhérence, une cohésion et une qualité générale de la mousse satisfaisantes. Il incombe uniquement à l'applicateur d'effectuer le traitement et l'application de la mousse PIP FOAM 400 dans le respect des spécifications.

Exigences générales : Il importe de contrôler la densité en place de la mousse comme indiqué dans la section Recommandations de transformation ci-dessus. Si la densité est plus faible, les propriétés physiques de la mousse seront médiocres. De plus, il est essentiel que la température du moule (de 45 à 55 °C ou de 113 à 131 °F) soit adéquate pour obtenir une bonne adhérence de la mousse au substrat. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester le produit pour garantir qu'il répond à ses attentes. Ce produit ne doit pas être appliqué lorsque la température de service continu du substrat se situe en dehors de la plage de -60 °C (-76 °F) à 150 °C (300 °F).

Avis de non-responsabilité : Les présents renseignements ont pour but d'aider les clients à établir si nos produits conviennent à leurs applications. Nous demandons aux clients d'inspecter et de mettre à l'essai nos produits avant de s'en servir et de s'assurer de leur contenu et de leur adéquation. Rien dans le présent document ne constitue une garantie, expresse ou implicite, y compris une garantie de qualité marchande ou d'adéquation ni une protection contre toute loi ou tout brevet. Tous les droits de brevet sont réservés. Le produit en mousse est combustible et doit être protégé conformément aux réglementations en vigueur. Protéger du contact direct des flammes et des étincelles, aux abords d'un travail chaud par exemple. Le seul recours pour toute revendication prouvée réside dans le remplacement de nos matériaux.

