



COATLOK U-290

FICHE TECHNIQUE

COATLOK U-290 est un système de polyurée élastomère à deux composants, 100% solides, 0% C.O.V. Ce système, à base de résines aminées et d'un prépolymère 100% MDI, peut être utilisé comme membrane de bassin de rétention avec ou sans géotextile. Coatlok U-290 peut se gicler sur de l'acier, du ciment, de la mousse de polyuréthane, des produits à base de bois, etc. Grâce à sa vitesse de réaction (séchage), ce produit peut s'appliquer sur des surfaces horizontales et verticales. Approuvé par l'Agence Canadienne d'Inspection des Aliments.

Utilisations habituelles: Bassins extérieurs de rétention, planchers avec faible circulation de véhicules, murs et beaucoup d'autres.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Tension	1900 – 2200 psi	13,1– 15,2 Mpa	ASTM D 412 C
Élongation	900 – 1000%		ASTM D 412 C
Dureté Shore A	85 – 90		ASTM D 2240
Résistance à la déchirure	300 – 350 pli		ASTM D 624
Perméabilité à la vapeur d'eau	0,12 – 0,13 perm -inch		ASTM E 96

PROPRIÉTÉS COMPOSANTES LIQUIDES*		
PROPRIÉTÉS	U-290 A	U-290B
Apparence	Jaune clair	Jaune clair, peut être colorée
Viscosité @ 77°F (25°C)	900 – 1400 cps	500 – 1000 cps
Gravité spécifique @ 77°F (25°C)	1,07 – 1,09	0,98 – 1,12
Durée de vie dans barils fermés et entreposés correctement	6 mois	6 mois
Température d'entreposage	59 – 86°F (15 – 30°C)	59 – 86°F (15 – 30°C)
Ratio de mélange (volume)	1:1	1:1

*Voir la FDS pour plus d'information.

REACTIVITÉ	
Temps de gel (« Gel-time ») @ 77°F (25°C)	
10 – 15 secondes	

RECOMMANDATION DE PROCÉDURE*		
Température programmée de l'élément chauffant primaire	150°F	65°C
Température programmée du boyau ("hose")	150°F	65°C
Pression programmée	2000 – 2500 psi	13790 – 17237 kPa
Température ambiante et du substrat	> 23°F	> -5°C

*L'utilisation et l'application de Maxguard U-290 conformément aux paramètres appropriés est exclusivement la responsabilité de l'applicateur.

Exigences d'ordre général: L'équipement doit pouvoir réaliser le ratio approprié (1:1 en volume) entre les composantes isocyanate et résine, aux températures et pressions adéquates. La température du substrat doit être supérieure au point de rosée d'au moins 5°F (3°C) et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80%. Le substrat doit aussi être exempt d'humidité (rosée ou brume), graisses, huiles, solvants et toutes autres substances qui peuvent compromettre l'adhérence de ce produit au substrat. Ce produit ne doit pas être utilisé quand la température continue de service du substrat est inférieure à -10°F (-23°C) ou supérieure à 140°F (60°C).

Avis: Le but de l'information contenue dans ce document est d'aider nos clients à déterminer si ce produit est approprié pour leurs applications. Nous exigeons que nos clients inspectent et testent nos produits avant de les utiliser, afin de déterminer s'ils se présentent de façon adéquate et s'ils sont appropriés pour leurs applications. Aucune des informations contenues dans ce document ne constitue une garantie, explicite ou implicite, incluant toute forme de garantie de commercialisation ou de caractère approprié du produit, ni ne sous-entend une protection par rapport aux lois en vigueur ou aux brevets. Tous droits reliés aux brevets sont réservés. Ce produit est combustible et doit être protégé en conformité avec les réglementations applicables. Protéger du contact direct avec le feu et les étincelles, par exemple à proximité de travaux utilisant la chaleur. L'unique forme de réparation en cas de plaintes prouvées justifiées est le remplacement de nos produits.