HUNTSMAN
SOLUTIONS BÂTIMENTS

GEOLIFT™ 4.0
FICHE TECHNIQUE

GEOLIFT 4.0 est un système de mousse de polyuréthane rigide spécialement formule pour le soulèvement des dalles de béton. La gamme de produit Geolift ne contient aucun HFC, aucun HFO et elle rencontre les exigences du Protocole de Montréal sur la réduction des émissions de substance appauvrissants la couche d'ozone (ZéroSACO) et la réduction de substances causant le réchauffement de la planète.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Méthode de Test		Montée Libre	Sous Dale (typique)
ASTM D 1622	Densité	64 Kg/m³ (4.0 lb./ft³)	96 Kg/m³ (6.0 lb./ft³)
ASTM D 1621	Résistance à la compression	172 KPa (58 psi)	565 KPa (110 psi)
Coefficient d'élasticité	Module de Young	17.2 - 26.2 MPa	
ASTM D 2856	Cellules fermées	>90%	
ASTM C 273	Résistance aux Cisaillement	>61 psi	
ASTM D 1623	Résistance à la Tension	127 psi	
ASTM D 2842	Adsorption d'eau	≤ 1.00 % ≤ 0.045 lbs./ft²	
Température Maximale de Service		300°F	
Résistance aux Solvants		Excellent	
Résistance aux Moisissures		Excellent	

PROFIL DE REACTIVITÉ		
Procédé de mélange	À la main*	Machine**
Temps de crème (secondes)	20-25	3 – 8
Temps de gel (secondes)	60-75	12 - 17
Temps sec (secondes)	75 – 90	17 - 25
Densité minimale en monté libre (lb/ft³)	3.90 – 4.20	3.80 – 4.30

* Mélangeur 2po. @ 2500 RPM pendant 10 secondes, composantes chimiques @ 20ºC (68ºF)
**Machine à haute pression (2500 psi), composantes chimiques @ 23ºC (73ºF)

LIQUID COMPONENT PROPERTIES*		
PROPRIÉTÉ	ISOCYANATE MDI	Geolift 4.0 résine
Couleur	Brunâtre	Jaunâtre
Viscosité @ 25°C (77°F)	150 – 250 cps	600 – 700 cps
Gravité Spécifique	1.20 - 1.24	1.02 – 1.06
Temps de vie des contenants scéllés	12 mois	6 mois
Température d'entreposage	10 – 38°C (50 – 100°F)	10 – 38°C (50 – 100°F)
Ratio de mélange (volumétrique)	100	100

*Lire la SDS pour les informations complètes

RECOMMANDATIONS DE PROCÉDURE*		
	Machine à gicler	
Ratio du mélange A : B	1 : 1 (Volume)	
Température des composantes et boyaux	38 - 60°C	100 - 140°F
Pression de mélange recommendé	> 4827 kPa	> 700 psi
Température ambiante	> 0°C	> 32°F
Température au moment de la cure (murissement)	> 0°C	> 32°F

Exigences générales : Il est important de respecter la densité en place de la mousse telle que mentionné dans les recommandations de procédure (voir page suivante). Une densité trop basse peut résulter en une diminution des propriétés physiques de la mousse. De plus, il est primordial de chauffer les substrats à la bonne température (45°C – 55°C) (113°F @ 131°F) afin d'obtenir une bonne adhésion avec la mousse. C'est la responsabilité de l'utilisateur de faire ses propres évaluations sur son produit afin de s'assurer qu'il répond bien à ses besoins. Ce produit ne devrait pas être utilisé si la température de service continue du substrat n'est pas comprise à l'intérieur de la plage entre -60ºC (-76ºF) et 80ºC (176ºF).

Avertissement: Les informations, recommandations et données contenues dans ce bulletin ont pour but d'aider nos clients à déterminer si le système de mousse en question est adéquat pour leur utilisation spécifique. C'est la responsabilité de l'utilisateur d'essayer et de vérifier préalablement si nos produits rencontrent convenablement leurs besoins. Cependant, aucune garantie de quelque sorte, explicite ou implicite n'est faite quant à l'application par une tierce partie, étant donné que nous n'avons aucun contrôle sur les procédés et procédures d'application. Tous droits exclusifs réservés. La mousse produite par ce système est combustible et doit être recouverte selon les codes (règles) applicables. Évitez tout contact avec de flamme ou d'étincelles. Toute réclamation justifiée concernant la qualité de nos produits est sujette au remplacement du produit seulement. Il est recommandé que l'utilisateur lise les fiches signalétiques des produits chimiques liquides avant leur utilisation.

870, Curé-Boivin
Boisbriand,QC, J7G 2A7
Téléphone: 450 437 0123 (866 437 0223)
www.huntsmanbuildingsolutions.com /fr-CA

HUNTSMAN
SOLUTIONS BÂTIMENTS